

OPIS PRODUKTU

Smar montażowy F-11 jest utworzony na bazie smaru litowego z dodatkiem aluminium, miedzi i grafitu. Zawiera inhibitory korozji, dodatki przeciwutleniające i adhezyjne. Chroni przed zapiekaniem połączenia gwintowe, ułatwia demontaż. Zabezpiecza przed pittingiem i korozją. Zmniejsza zużycie powierzchni współpracujących. Cechuje się dużą stabilnością chemiczną. Jest odporny na zasady i kwasy, oraz wodę, również morską.

TYPOWE ZASTOSOWANIE

Jest preparatem odpornym na ekstremalne naciski przeznaczonym do montażu połączeń gwintowych pracujących w wysokich temperaturach i smarowania wolnoobrotowych mechanizmów.

Zalecany do:

- montażu połączeń gwintowych
- smarowania połączeń wielowypustowych
- smarowania wolnoobrotowych łożysk ślizgowych
- smarowania przewodnic
- smarowania układów cięgnowych
- smarowania otwartych przekładni zębatych i ślimakowych
- smarowania łoży i rolek

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Postać	płyn w spray'u
Barwa	ciemnoszara
Gęstość	1.27 g/cm ³
Lepkość dynamiczna w 20° C	350 Pa s
Maks. temp. pracy	1100° C
Min.. temp. pracy	-180° C
Punkt kroplenia	180° C
Temperatura zapłonu	260° C
Test korozji płytki miedzi, 24 h w 100° C (ASTM D130)	1

INFORMACJE POZOSTAŁE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach. Trwałość produktu wynosi 36 miesięcy.

Sposób stosowania

Usunąć z powierzchni pozostałości smarów i osadów. Produkt aplikować na powierzchnie współpracujące. Ciśnieniowe opakowanie ułatwia aplikację i penetrację produktu.