

Chester Surface Protector YF

OPIS PRODUKTU:

Chester Surface Protector YF jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksydowo-metalicznym. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe, wypełniacze ceramiczne, krzemowo-metaliczne i włókniste. Przeznaczony jest do zabezpieczania przed erozją i korozją powierzchni metalowych i betonowych pod wodą oraz w warunkach dużej wilgotności. Utwardza się pod wodą.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- ZABEZPIECZANIE RUROCIĄGÓW
- ZABEZPIECZANIE ZBIORNIKÓW
- REGENERACJA STERÓW STRUMIENIOWYCH
- ODBUDOWA DYSZ KORTA
- NAPRAWA ELEMENTÓW ZAWILGOCONYCH I ZNAJDUJĄCYCH SIĘ POD WODĄ
- ZABEZPIECZANIE POMP

Dane Techniczne				
Gęstość	----	----	1,4 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	2,8 : 1	
Kolor			szary	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	19.1 MPa	2770 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	19.1 MPa	2770 psi
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	12.0 MPa	1740 psi
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	11.0 MPa	1595 psi
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	90°C	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	180°C	
Minimalna temperatura pracy	----	----	-50°C	
Temperatura ugięcia Bez dotwardzenia Po dotwardzeniu	ASTM D648	----	59°C 80°C	
Temperatura ugięcia Bez dotwardzenia Po dotwardzeniu	----	DIN 53462	55°C 71°C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	50 min	
Twardość	ASTM D2240	ISO R868	80°Sh D	
Wytrzymałość na ściskanie	ASTM D695	ISO 604	120 MPa	17400 psi
Współczynnik przewodności cieplnej	----	----	0.56 W/mK	
Wytrzymałość na zginanie	----	ISO 178	92 MPa	13340 psi
Moduł sprężystości przy zginaniu	----	----	8560 MPa	1,24x10⁶ psi
Udarność	----	ISO 179	6.3 kJ/m²	

Chester Surface Protector YF

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 10°C.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnię części przeznaczoną do naprawy należy odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6.

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy. Wskazane jest wymieszanie zawartości całego opakowania. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Zaleca się nakładanie 2 warstw materiału, w sumie o grubości 0.6-1.2 mm. Przy nakładaniu drugiej warstwy pierwsza nie może być całkowicie utwardzona. Polecaną formą aplikacji jest nakładanie przy pomocy pędzla lub szpachelki. Aplikacje należy przeprowadzać w temperaturze powyżej 10°C

Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 0.79m² powłoki o grubości 0.9 mm, czyli na 1m² powłoki o grubości 0.9 mm potrzeba 1.26kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o +/- 15%

Stabilizacja cieplna

Wyrzewanie w temperaturze 80-100°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20°C a następnie wygrzewanie w 100°C przez 24h

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS

UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
10	70
20	50
30	35

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbki utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas azotawy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 90 °C	1
Woda morską	1
Ozon (suchy)	1
Chlor	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

<http://www.chester.com.pl/POL/multimedia/2/51/>

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.

