

Chester Surface Protector CF

OPIS PRODUKTU:

Chester Surface Protector CF jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksydowo-ceramicznym. Zawiera modyfikowane żywice epoksydowe oraz odporne na ścieranie wypełniacze ceramiczne. System powłokowy dla ochrony, naprawy albo modyfikacji powierzchni narażonych na ścieranie i erozję przy występowaniu dużych naprężeń ściskających. Nie zawiera proszków metalicznych – jest materiałem elektroizolacyjnym. Utwardza się w temperaturze pokojowej.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- OCHRONA ZSYPÓW
- OCHRONA ODPYLACZY CYKLONOWYCH
- ZABEZPIECZANIE KOLAN RUR
- ZABEZPIECZANIE WIRÓWEK
- ZABEZPIECZANIE MIESZADEŁ
- ZABEZPIECZANIE PRZENOŚNIKÓW ŚLIMAKOWYCH
- ZABEZPIECZANIE POMP
- OCHRONA KOSZY SAMOWYŁADOWCZYCH

Dane Techniczne				
Gęstość	----	----	1,8 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	7 : 1	
Kolor			brązowy	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	20,1 MPa	2915 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	20,0 MPa	2900 psi
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,8 MPa	2000 psi
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,2 MPa	1770 psi
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	75^oC	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	150^oC	
Minimalna temperatura pracy	----	----	-50^oC	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20 ^o C	----	----	50 min	
Twardość	ASTM D2240	----	89^oSh D	
Udarność	----	ISO 179	7.0 kJ/m²	
Czas do nałożenia drugiej warstwy	----	-----	3-15 h	

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 8^oC lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni metalowych

Z powierzchni przeznaczonych do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu Cleanrex lub Cleanrex II. Elementy pracujące wcześniej w oleju powinny się wypalić opalarką lub palnikiem gazowym. Tak przygotowaną powierzchnię należy

schropowacić, jeśli tylko możliwe obróbką strumieniowo-ścierną (śrutowanie, piaskowanie) lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. a następnie odtłuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

Przygotowanie powierzchni betonowych

Powierzchnia musi być czysta i niepyląca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu. Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”. Dopuszcza się lekkie zawilgocenie powierzchni.

Chester Surface Protector CF

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy. Wskazane jest wymieszanie zawartości całego opakowania. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Zaleca się nakładanie 2 warstw materiału, w sumie o grubości 1,0 mm. Przy występowaniu bardzo dużych naprężeń ściskających zaleca się warstwę o grubości minimum 2 mm.

Aplikacje należy przeprowadzać w temperaturze 8 - 30°C

Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 0.56m² powłoki o grubości 1 mm, czyli na 1m² powłoki o grubości 1 mm potrzeba 1,8kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o +/- 15%

Stabilizacja cieplna.

Wyrzewanie w temperaturze 80-100°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20 °C a następnie wygrzewanie w 100 °C przez 24h

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA.

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
8	80
10	70
20	50
30	25

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzano 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odporność chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas fosforowy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy do 20%	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 75°C	1
Woda morską	1
Wodorotlenku sodu 40%	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

<http://www.chester.com.pl/POL/multimedia/2/51/>

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0 °C do +30°C.