

## Chester Coating D2

### OPIS PRODUKTU:

Chester Coating D2 jest dwuskładnikowym płynnym materiałem powłokowym przeznaczonym do nakładania hydrodynamicznego. Może być również aplikowany pędzlem. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe i wypełniacze barierowe. Przeznaczony do ochrony powierzchni metalowych i betonowych przed korozją, działaniem warunków atmosferycznych i słabych chemikaliów. Produkt zawiera 100% części stałych. Utwardza się w temperaturze pokojowej.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- ZABEZPIECZANIE KONSTRUKCJI STALOWYCH
- OCHRONA RUROCIĄGÓW
- ZABEZPIECZANIE ZBIORNIKÓW MAGAZYNOWYCH
- ZABEZPIECZANIE KANAŁÓW I ZBIORNIKÓW ŚCIEKOWYCH

### Dane Techniczne

Gęstość	----	----	<b>1,34 ±0,05 g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	<b>całe opakowanie</b>	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	<b>5 : 1</b>	
Kolor	----	----	<b>szary</b>	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>20,0 MPa</b>	<b>2900 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>20,5 MPa</b>	<b>2975 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,0 MPa</b>	<b>1740 psi</b>
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>11,0 MPa</b>	<b>1595 psi</b>
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	<b>60°C</b>	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	<b>100°C</b>	
Minimalna temperatura pracy	----	----	<b>-50°C</b>	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	<b>45 min</b>	
Twardość	ASTM D2240	----	<b>86 °Sh D</b>	
Czas do nałożenia drugiej warstwy w 20°C	----	----	<b>min. 3,5 h</b>	

### SPOSÓB STOSOWANIA

#### Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 15°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

#### Przygotowanie powierzchni metalowych

Z powierzchni przeznaczonej do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu Cleanrex lub Cleanrex II. Tak przygotowaną powierzchnię należy schropowacić, jeśli tylko możliwe obróbką strumieniowo-ścierną (śrutowanie, piaskowanie) lub przy użyciu szlifierek kątowych,

trzciniowych ściernic, papieru ściernego itp. a następnie odtłuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

#### Przygotowanie powierzchni betonowych

Powierzchnia musi być czysta i niepyłąca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu. Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”. Dopuszcza się lekkie zawilgocenie powierzchni.

## Chester Coating D2

### Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Oba składniki należy mieszać w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy z użyciem wolnoobrotowych mieszadeł. Wskazane jest wymieszanie zawartości całego opakowania. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny. Jednorazowo zaleca się nakładanie warstwy o grubości 0.15 - 0.25 mm. **Zalecany kompletny system pokryciowy składa się z warstwy podkładowej Chester Coating D1 oraz warstwy zewnętrznej Chester Coating D2**

Produkt może być stosowany również w połączeniu z innymi produktami powłokowymi Chester lub samodzielnie.

Aplikacje należy przeprowadzać w temperaturze min. 15°C

### Zalecane parametry natrysku

#### hydrodynamicznego w 20°C

Ciśnienie	18-23 MPa
Dysza	0,015 - 0.019
Filtr w pistolecie	50 mesh

#### Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 3,7 m<sup>2</sup> powłoki o grubości 0,20 mm, czyli na 1m<sup>2</sup> powłoki o grubości 0,20 mm potrzeba 0,27 kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o ± 15%

#### Stabilizacja cieplna.

Wyrzewanie w temperaturze 70-80°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20 °C a następnie wygrzewanie w 80°C przez 24h

### WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA.

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
15	60
20	40
30	30

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego

materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,10 kg produktu.

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20°C. Próbki utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

#### Dane w tabeli dotyczą kompletnego systemu (D1+D2)

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odporność chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	2
Kwas fosforowy 10%	2
Kwas octowy 5%	3
Aminy do 20%	1
Kwas solny 10%	1
Kwas siarkowy 15%	2
Amoniak 20%	1
Woda 60°C	1
Woda morską	1
Wodorotlenek sodu 40%	1
Aceton	2
MEK	2
Octan etylu	1

### POZOSTAŁE INFORMACJE

#### Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +30°C.